**Информация по учебной дисциплине**

|  |  |
| --- | --- |
| **Название учебной дисциплины** | **Производственное обучение (слесарь)** |
| **Код и название специальности** | Специальность 6-05-0719-01 Инженерно-педагогическая деятельность  Профилизация: Машиностроение |
| **Курс изучения дисциплины** | 1-й курс |
| **Семестр(ы) изучения дисциплины** | 1-й, 2-й семестры |
| **Количество часов (всего/аудиторных)** | 420 академических часов (24 аудиторных, 396 – самостоятельная работа) |
| **Трудоемкость в зачетных единицах** | 11 зачетных единиц |
| **Пререквизиты** | Математика. Физика. Инженерная графика. Материаловедение. |
| **Краткое содержание учебной дисциплины** | Охрана труда и пожарная безопасность в слесарных мастерских. Освоение приемов работы с контрольно-измерительным инструментом. металла. Плоскостная и пространственная разметка. Рубка, правка, гибка. Резка металла. Опиливание металла. Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий. Нарезание резьбы. Распиливание и припасовка. Шабрение. Притирка и доводка. Выполнение слесарно-сборочных работ. Проверочные работы. |
| **Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)** | ***знать:***  – сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию слесарь механосборочных работ;  – правила чтения машиностроительных чертежей и технологической документации;  – правила технической эксплуатации и ухода за станочным оборудованием;  – порядок определения режимов резания;  – организацию рабочего места и технику безопасности при выполнении отдельных операций или их комплексов;  – правила, способы, приемы и средства предупреждения и тушения пожаров, устранения последствий аварийных происшествий на своем рабочем месте;  ***уметь:***  – анализировать рабочие чертежи деталей машин;  – выбирать (разрабатывать) наиболее рациональные варианты технологических маршрутов обработки деталей машин;  – выполнять основные трудовые приемы слесаря механосборочных работ 2-3 разряда;  – выполнять основные операции слесаря механосборочных работ 2-3 разряда;  – соблюдать правила и норы организации охраны труда, технику безопасности на рабочем месте, правила производственной санитарии, противопожарной и экологической безопасности на промышленном предприятии.  ***иметь навык:***  – профессионального слесаря механосборочных работ при выполнении заданий сложности 2-3 разряда |
| **Формируемые компетенции** | Осуществлять установку, наладку, настройку, подналадку оборудования для выполнения учебно-производственных работ в соответствии с направлением специальности в условиях учебно-производственных мастерских, предприятий и организаций с соблюдением технических требований и норм времени; повышать производительность труда, улучшать качество продукции и экономии материальных и энергетических ресурсов |
| **Форма промежуточной аттестации** | дифференцированные зачеты |

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В. Макаренко

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.Ф. Смолякова

**Информация по учебной дисциплине**

|  |  |
| --- | --- |
| **Название учебной дисциплины** | **Производственное обучение (токарь)** |
| **Код и название специальности** | 6-05-0719-01 Инженерно-педагогическая деятельность, профилизация Машиностроение |
| **Курс изучения дисциплины** | 2 |
| **Семестр изучения специальности** | 3, 4 |
| **Количество часов (всего/аудиторных)** | 380/204 |
| **Трудоемкость в зачетных единицах** | 8 |
| **Пререквизиты** | Инженерная графика, Строительные материалы и изделия, Материаловедение и технология сварки |
| **Краткое содержание учебной дисциплины** | Сущность и специфические особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию токаря, технологический процесс выполняемых токарных работ и документы, регламентирующие их выполнение; основные виды материалов; организация рабочего места и требования безопасности при выполнении токарных работ; правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом; способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ |
| **Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)** | **знать:**  - сущность и особенности профессиональных действий рабочего, имеющего квалификацию «Токарь», при выполнении производственных заданий 2-3 разряда;  - правила чтения машиностроительных чертежей и технологических процессов;  - различать и понимать устройство и принцип действия токарного оборудования;  - порядок определения режимов резания;  - организацию рабочего места и технику безопасности при выполнении отдельных операций или их комплексов;  **уметь:**  - анализировать рабочие чертежи деталей машин сложностью 2-3 разряда;  - выбирать (разрабатывать) наиболее рациональные варианты технологических маршрутов токарной обработки деталей машин;  - выполнять основные трудовые приемы токаря 2-3 разряда;  - соблюдать правила и нормы организации охраны труда и технику безопасности на рабочем месте, правила производственной санитарии, противопожарной безопасности;  **иметь навык:**  - профессионального токаря при выполнении заданий сложности 2 разряда. |
| **Формирование компетенции** | БПК-4. Осуществлять установку, наладку, настройку оборудования и инструментов для выполнения учебно-производственных работ в соответствии с направлением специальности в условиях учебно-производственных мастерских, предприятий и организаций с соблюдением технических требований и норм времени, обладать готовностью к повышению производительности труда, улучшению качества продукции и экономии материальных и энергетических ресурсов |
| **Форма промежуточной аттестации** | 3, 4-й семестры: дифференцированный зачет |

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.И. Лешкевич

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.Ф. Смолякова